



FICHA TÉCNICA

ESMALTE POLIURETANO ALTO ESPESOR HB 2-C (4:1)

DESCRIPCIÓN

Se trata de un esmalte de poliuretano alifático de alto espesor, altas prestaciones y larga vida, el cual proporciona acabados de excelente calidad, con buena retención de color y brillo.

Está especialmente desarrollado para la protección final del acero estructural en sistemas de pintura "LARGA VIDA" donde la corrosividad y ataque químico son muy elevados.

CAMPOS DE APLICACIÓN

El **ESMALTE POLIURETANO ALTO ESPESOR HB** está indicado como capa o capas de acabado para sistemas de pintado anticorrosivo de muy larga vida sobre superficies metálicas debidamente tratadas e imprimadas.

Se trata de un esmalte de acabado de elevada resistencia a los agentes atmosféricos, con una buenísima conservación de color y brillo. Por lo tanto, está indicado para el pintado final del acero estructural en sistemas de pintura.

Es compatible y se puede aplicar sobre imprimaciones y capas intermedias de epoxi y de poliuretano, así como shop-primer vinílicos, entre otros.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Vehículo:	Acrilato reticulado con poliisocianato.
Pigmentos:	Estables al exterior e inertes químicamente.
Peso específico (23º C):	1,250±1,350 gr./litro. Según color.
Colores:	RAL, NCS, etc.
Acabado:	Brillante.
Tipo de disolvente:	Hidrocarb. Aromáticos, ésteres y cetonas.
Viscosidad:	95 ± 5 KU (tixotrópico)
Nº de componentes:	Dos.
Película seca recomendada:	50-100 micras.
Sólidos en peso:	66% (mínimo)
Sólidos en volumen:	53% (mínimo)
COV:	414,8 gr/lit. (34% en peso)
Pto de inflamación (23º C):	>26ºC en copa cerrada (Comp. A) >26ºC en copa cerrada (Comp. B)
Secado al aire (23ºC y 40 micras secas):	
<i>Al tacto:</i>	45 min. Aprox.
<i>Total:</i>	8 horas Aprox.
<i>Repintado:</i>	Min. 16 horas. Max. 7 días.

El curado se realiza por evaporación de los disolventes y reacción química entre los componentes.

RENDIMIENTO

El rendimiento teórico es de aprox. **5,2 m²/kg** para un espesor de 100 micras.

El rendimiento práctico dependerá de las pérdidas por aplicación, irregularidades de la superficie, etc...

SUMINISTRO

Producto de dos componentes, se presenta en envases por separado, base, catalizador.

- Proporción de la mezcla:

Base: 4 partes en peso (Comp. A)

Catalizador: 1 parte en peso (Comp. B)

- Duración de la mezcla: 4 horas min. a 23°C.
(La vida de mezcla dependerá de la temperatura y las cantidades mezcladas)

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

ACERO: chorro abrasivo grado Sa2 ½ según Norma ISO 8501-1 con perfil de rugosidad media de 6,5 según Norma ISO 8503. O bien, preparar la superficie de acuerdo con las instrucciones de aplicación de la imprimación específica usada.

Asegurarse que la imprimación está limpia y seca antes de aplicar el **ESMALTE POLIURETANO ALTO ESPESOR HB**.

APLICACIÓN

Antes de aplicar, agitar el contenido del envase y homogeneizar bien la pintura.

Se puede aplicar a **brocha** (retoques), **rodillo**, **pistola convencional y airless**.

Aplicar con temperaturas entre 0 y 45 °C, y humedad relativa entre 0 y 85%.

Usar como disolvente de aplicación y limpieza ROCHASOL PU 20.

PROPIEDADES SOBRESALIENTES

El **ESMALTE POLIURETANO ALTO ESPESOR HB** presenta las siguientes propiedades destacables:

- Muy buena calidad y aspecto brillante.
- Excelente durabilidad al exterior.
- Excelente retención de color inicial y brillo al exterior en ambientes rurales, industriales y costeros.
- Alta resistencia química.
- Elevada dureza, resistencia a la abrasión y alta flexibilidad.

ALMACENAJE

Hasta 12 meses en envase original cerrado.

No utilice ni almacene el producto en condiciones extremas de temperatura. (Presérvese de las heladas y la exposición directa al sol).

Conserve el envase bien cerrado y en lugar apropiado.

Mantenga el envase en lugar seguro y en posición correcta.

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

En general, evite el contacto con los ojos y la piel.

Utilice durante la aplicación guantes, gafas de protección y ropa adecuadas.

Mantener fuera del alcance de los niños.

Utilizar solamente en lugares bien ventilados.

No verter los residuos en el desagüe.

Asegure el transporte adecuado del producto.

Prevenga cualquier accidente o incidente que pueda ocurrir durante el transporte.

Deberá tener en cuenta la legislación en vigor relativa a AMBIENTE, HIGIENE, SALUD Y SEGURIDAD en el trabajo.

Para más información es fundamental la lectura de la etiqueta del envase y la ficha de seguridad.

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales. Constituyen simples indicaciones, que no comprometen nuestra responsabilidad, ni les dispensan de la necesidad de verificar por Uds. mismos que los productos por nosotros suministrados corresponden a los procedimientos y objetivos buscados por Uds., realizando sus propios controles y ensayos.

La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal, no pudiendo responsabilizarnos de resultados distintos de los aquí reflejados. Nuestras recomendaciones en materia de seguridad, no son óbice para que deban determinar Uds. sus propias medidas, adaptadas a las propias condiciones de sus instalaciones. Nos reservamos la facultad de variar los datos aquí contenidos, sin previo aviso, según la evolución tecnológica de los mismos.

Edición 31/05/2018. Anula las anteriores.

